

## “Chilangarli ishi” fanidan 1 oraliq nazorat ishi

- 1. Zagatovkaga o'tuv deb nimaga aytiladi**
  - A. zagatovkani kesish
  - B. zagatovkani zenkerlash
  - C. o'tishining bir qismi bo'lib uning natijasida bir qatlam metal olinadi
  - D. mahalliy yemirilish deyiladi
- 2. Texnologik jarayonni loyihalashni ko'rsatib bering**
  - A. tayyorlash uchun texnik talablar
  - B. detal chizmasi va uni tayyorlash uchun texnik talablar
  - C. detal chizmasi uchun texnik talablar
  - D. to'g'ri javob yo'q
- 3. Mashinasozlik texnologiyasida qanday tushunchalar bor**
  - A. konstruktorlik bazalari, ishlab chiqarish texnologik bazalari, yig'uv bazalari
  - B. konstruktorlik bazalari, yig'uv bazalari
  - C. ishlab chiqarish texnologik bazalari
  - D. yig'uv bazalari
- 4. Konstruktorlik bazalarini ta'riflang**
  - A. konstruktor tomonidan tayinlanadigan o'lcham va ma'lum bir yuzalar nisbatini aniqlovchi chiziqlarga aytiladi
  - B. konstruktor tomonidan tayinlanadigan chizma va ma'lum bir yuzalar nisbatini aniqlovchi o'qlarga aytiladi
  - C. konstruktor tomonidan tayinlanadigan chizma, o'lcham va ma'lum bir yuzalar nisbatini aniqlovchi o'qlar va chiziqlarga aytiladi
  - D. to'g'ri javob yo'q
- 5. Ishlab chiqarish bazalari necha turga bo'linadi**
  - A. o'lchov bazalariga
  - B. o'rnatuv va o'lchov bazalariga
  - C. o'rnatuv bazalariga
  - D. to'g'ri javob yo'q
- 6. O'rnatuv bazasi deb nimaga aytiladi**
  - A. dastgohga o'rnatilgandagi yoki mahkamlangan yuzalarga aytiladi
  - B. zagatovkaga ishlov berish uchun tizki yoki dastgohga o'rnatilgandagi yoki mahkamlangan yuzalarga aytiladi
  - C. tizkiga o'rnatilgandagi yoki mahkamlangan yuzalarga aytiladi
  - D. mahkamlangan yuzalarga aytiladi
- 7. Yig'uv bazalari deb nimaga aytiladi**
  - A. detalni boshqa bir detalga nisbatan o'rnini aniqlovchi yuzalarga aytiladi
  - B. o'rnini aniqlovchi yuzalarga aytiladi
  - C. yig'iladigan mashinadagi detalni boshqa bir detalga nisbatan o'rnini aniqlovchi yuzalarga aytiladi
  - D. detalga nisbatan o'rnini aniqlovchi yuzalarga aytiladi
- 8. Qo'zg'almas va ajralmas birikmalarni yig'ish deganda nimani tushunasiz**
  - A. mashinalar, pribor va mexanizmlar ularni tashkil etuvchi detallarni va yig'uv birikmalarini ma'lum bir biriktirish yo'li bilan yig'iladi
  - B. ularni tashkil etuvchi detallarni va yig'uv birikmalarini ma'lum bir biriktirish yo'li bilan yig'iladi

- C. mashinalarni tashkil etuvchi detallarni va yig'uv birikmalarini ma'lum bir biriktirish yo'li bilan yig'iladi
- D. yig'uv birikmalarini ma'lum bir biriktirish yo'li bilan yig'iladi
- 9. Metallar sirtini qoplash deb nimaga aytiladi**
- A. detal yuzasini eritilgan qalay qotishma bilan yupqa qalinlikdagi qatlamda qoplashdir
- B. eritilgan qalay qo'rg'oshinli qotishma bilan yupqa qalinlikdagi qatlamda qoplashdir
- C. detal yuzasini eritilgan qalay yoki qalay qo'rg'oshinli qotishma bilan yupqa qalinlikdagi qatlamda qoplashdir
- D. qalay qotishma bilan yupqa qalinlikdagi qatlamda qoplashdir
- 10. Rezbali birikmalarni asosiy mahkamlash detallariga nimalar kiradi**
- A. boltlar, vintlar, shpilka va gaykalar
- B. shpilka va gaykalar
- C. boltlar, vintlar
- D. vintlar, gaykalar
- 11. Bolt deganda qanday detalni tushunasiz**
- A. oddiy shrup
- B. mix
- C. metall
- D. bir tomonida gayka uchun rezbasi bo'lgan, ikkinchi tomonida esa kallagi bo'lgan tayoqcha
- 12. Vint deganda qanday detalni tushunasiz**
- A. parma dastasi
- B. odatda bir uchida kalagi ikkinchi uchida esa rezbasi bo'lib, biriktiriladigan detallarni biriga burab qo'yiladigan tayoqcha
- C. shestryonka
- D. to'g'ri javob yo'q
- 13. Shpilka deganda qanday detalni tushunasiz**
- A. odatda bir uchida kalagi ikkinchi uchida esa rezbasi bo'lib, biriktiriladigan detallarni biriga burab qo'yiladigan tayoqcha
- B. shestryonka
- C. parma dastasi
- D. bu ikkala uchida rezbasi bor tayoqcha uning bir uchi, biriktiriladigan detalga buralib, ikkinchi rezbali uchiga gayka buraladi
- 14. Gayka deganda qanday detalni tushunasiz**
- A. odatda bir uchida kalagi ikkinchi uchida esa rezbasi bo'lib, biriktiriladigan detallarni biriga burab qo'yiladigan tayoqcha
- B. odatda bir uchida kalagi ikkinchi uchida esa rezbasi bo'lib, biriktiriladigan detallarni biriga burab qo'yiladigan tayoqcha
- C. rezbali teshigi bo'lgan detal bo'lib, bolt yoki shpilkaga buralib, bolt yoki shpilka yordamida biriktirish uchun xizmat qiladi
- D. shestryonka
- 15. Rezbali birikmani tortilishini qanday moslamalar bilan bilish mumkin**
- A. mikrometr yordamida
- B. indikator yoki mikrometr bilan o'lchab bilish mumkin
- C. monometr yordamida
- D. indikator yordamida

**16. Shponkali birikma qanday hosil bo'ladi**

- A. val ariqchasidagi va unga kiydirilgan detaldan hosil bo'ladi
- B. unga kiydirilgan detaldan hosil bo'ladi
- C. valdan
- D. to'g'ri javob yo'q

**17. Foydalanish shartlari bo'yicha shponkali birikmalar necha turga bo'linadi**

- A. 2 turga kuchlangan va kuchlanmagan
- B. faqat kuchlangan
- C. faqat kuchlanmagan
- D. bir necha turga

**18. Kuchlangan shponkali birikmalarga qanday shponkalar ishlatiladi**

- A. prizmatik
- B. segmentli
- C. prizmatik va segmentli
- D. parallelogramli va segmentli

**19. Yo'naltiruvchi shponkalar valga qanday mahkamlanadi**

- A. bu shponkalar valga gaykalar yordamida mahkamlanadi
- B. bu shponkalar valga vintlar yordamida mahkamlanadi
- C. bu shponkalar valga shpilkalar yordamida mahkamlanadi
- D. bu shponkalar valga boltlar yordamida mahkamlanadi

**20. Sirpanuvchi shponkalar qanday bog'lanadi**

- A. shponkalar valga boltlar yordamida bog'lanadi
- B. sirpanuvchi shponkalar, stupitsalar bilan konus shakldagi maxsus bo'rtma orqali bog'lanadi
- C. sirpanuvchi shponkalar, silindrik shakldagi maxsus bo'rtma orqali bog'lanadi
- D. sirpanuvchi shponkalar, stupitsalar bilan silindrik shakldagi maxsus bo'rtma orqali bog'lanadi

**21. Krivoship shatunli mexanizm qanday vazifani bajaradi**

- A. u aylanma harakatni teskarisiga o'zgartirib berish uchun mo'ljallangan
- B. u aylanma harakatni ilgarilanmaqaytma o'zgartirib berish uchun mo'ljallangan
- C. u aylanma harakatni ilgarilanmaqaytma va teskarisiga o'zgartirib berish uchun mo'ljallangan
- D. u aylanma harakatni qaytmaga o'zgartirib berish uchun mo'ljallangan

**22. Birinchi tipdagi krivoshipshatunli mexanizm qayerlarda qo'llaniladi**

- A. kompressorlarda va porshenli nasoslarda
- B. kompressorlarda nasoslarda
- C. porshenli nasoslarda
- D. silindrik nasoslarda

**23. Ikkinchi tipdagi krivoshipshatunli mexanizmlar qayerlarda qo'llaniladi**

- A. ichki yonuv dvigatelleri, bug' mashinalari
- B. ichki yonuv dvigatelleri
- C. ichki yonuv dvigatelleri, bug' mashinalari va h.k.
- D. bug' mashinalari va h.k.

**24. Detallarni joiz yeyilish turlari**

- A. qirindisiz va tiralmasdan obraziv yeyilish

- B. kislorodsiz hosil bo'lgan yupqa pardalarning yeyilishi, qirindisiz va tinalmasdan obraziv yeyilish
- C. oksidlanib yeyilish, kislorodsiz hosil bo'lgan yupqa pardalarning yeyilishi, qirindisiz va tinalmasdan obraziv yeyilish
- D. kislorodsiz hosil bo'lgan yupqa pardalarning yeyilishi

**25. Detallarning shikastlanish turlari**

- A. yopishib qolish, toliqishdan shikastlanish, ezilish, karroziyalanish
- B. yopishib qolish
- C. yopishib qolish, ezilish, karroziyalanish
- D. toliqishdan, ezilish, karroziyalanish

**26. Yeyilish tezligi deb nimaga aytiladi**

- A. toliqishdan, ezilish, karroziyalanish
- B. karroziyalanish
- C. yeyilish miqdorining yeyilish sodir bo'lgan vaqt oralig'i nisbatiga teng
- D. ezilish, karroziyalanish

**27. Yeyilish jadvali qanday aniqlanadi**

- A. yeyilish miqdorining shu yeyilish sodir bo'lgan masofaga yoki bajarilgan ish hajmiga nisbati bilan aniqlanadi
- B. yeyilish miqdorining yeyilish sodir bo'lgan vaqt oralig'i nisbatiga teng
- C. aniqlab bo'lmaydi
- D. ehtimoliy hisoblash mumkin

**28. Mashinalardagi detallarni yeyilishi turlarini ko'rsating**

- A. mexanik, korroziomexanik va elektr toki ta'sir qilgandagi yeyilish
- B. elektr toki ta'sir qilgandagi yeyilish
- C. mexanik, elektr toki ta'sir qilgandagi yeyilish
- D. korroziomexanik va elektr toki ta'sir qilgandagi yeyilish

**29. Rezbali birikmalarni qanday holatda ta'mirlash kerak bo'ladi**

- A. rezbali birikmalarda rezbalar yeyiladi, bolt va vintlar cho'ziladi, rezba qadami va uni profili buziladi
- B. bolt va vintlar cho'ziladi, rezba qadami va uni profili buziladi
- C. rezbali birikmalarda rezbalar yeyiladi, rezba qadami va uni profili buziladi
- D. rezba qadami va uni profili buziladi

**30. Rezbaning profili deb nimaga aytiladi**

- A. uning o'z o'qi yo'nalishidagi fazodagi konturiga aytiladi
- B. uning puxta ishlashi deyiladi
- C. uning yaroqliligi deyiladi
- D. uning o'z o'qi yo'nalishidagi tekislikdagi konturiga aytiladi